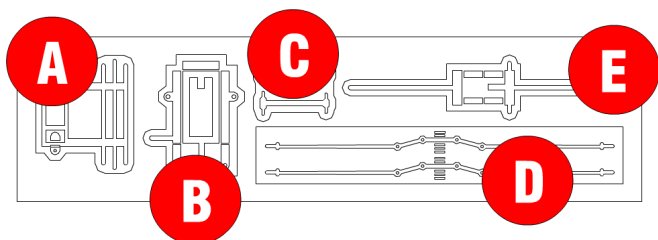
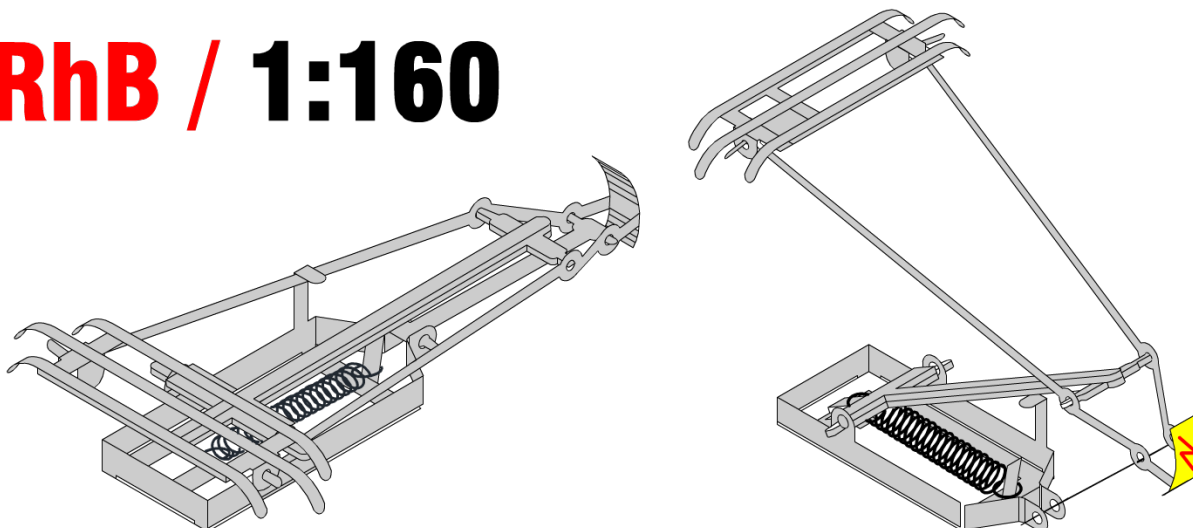


## Stromabnehmer für Lokomotiven der Rhätischen Bahn

Art Nr.: Nm-Y07001

Für De 2/2 151, Ge 4/4 II, Gem 4/4 801/802

**RhB / 1:160**



### Dieser Bausatz beinhaltet:

- 1x Neusilberplatte Stromabnehmer
- 1x Metallfeder

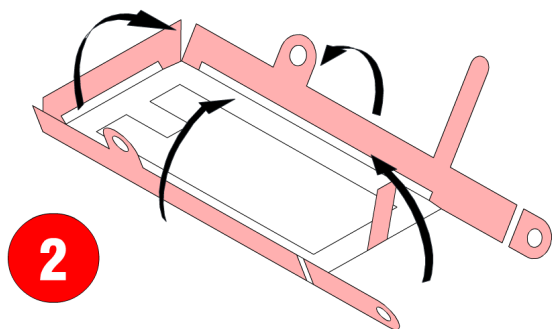
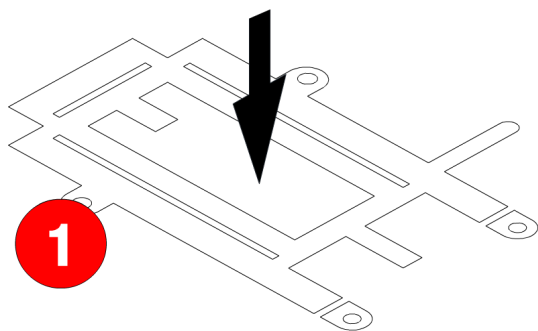
### Folgende Werkzeuge werden benötigt:

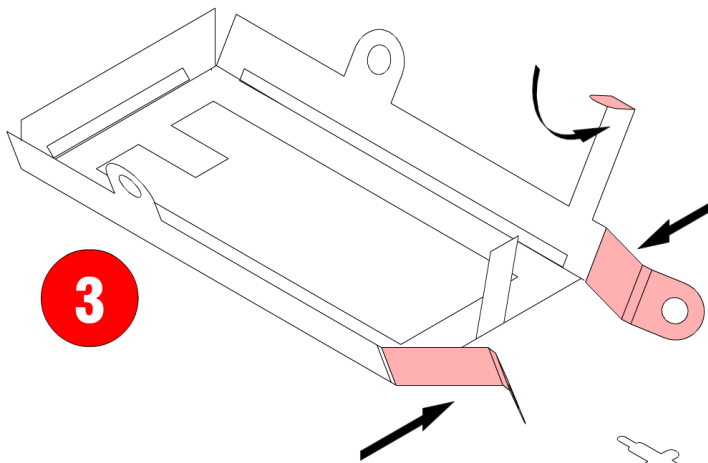
- feine Schere oder watenfreie Zange (Printzange)
- flache und spitze Pinzette (zum Falten)
- Lötkolben (max. 30 W)

### Falten, Biegen und Löten.

Wenn Sie das Neusilber Falten oder Biegen, versichern Sie sich, dass Sie in die korrekte Richtung arbeiten. In dieser Bauanleitung zeigen wir Ihnen anhand vieler Zeichnungen wie Sie vorgehen müssen, um das Neusilbermodell korrekt zu falten und zu biegen. Bitte lesen Sie zuerst die Bauanleitung vollständig durch, bevor Sie mit der Montage beginnen.

Zum Biegen größerer Teile verwenden Sie bevorzugt die flache, für die kleinen Teile die spitze Pinzette. Bitte achten Sie beim Löten darauf, dass sich die feinen Details und Löcher nicht mit Lötzinn füllen. Zu diesem Zweck sind feine Holzstäbchen (z.B. Zahnstocher) sehr hilfreich. Bitte arbeiten Sie mit der gebotenen Umsicht!





- A: Schleifpalette
- B: Grundplatte
- C: kurzer Arm
- D: Traggestell für Schleifpalette
- E: langer Pantografenarm

### Montage des Stromabnehmers

Entnehmen Sie Teil **B** aus dem Ätzrahmen und legen Sie es so vor sich, wie in **Abbildung 1** zu sehen.

Nun biegen Sie das kurze Stück vorn um 90° nach oben. Jetzt können Sie auch die beiden Seiten hochbiegen, aber bitte noch nicht die vollen 90°. Lassen Sie die Seitenteile noch etwas geöffnet, damit später der Pantografenarm leichter montiert werden kann (**Abbildung 2**).

Nun biegen Sie den kleinen Streifen hinten an der Grundplatte um ca. 80° nach oben. Hier wird später die Feder eingehängt (ebenfalls **Abbildung 2**).

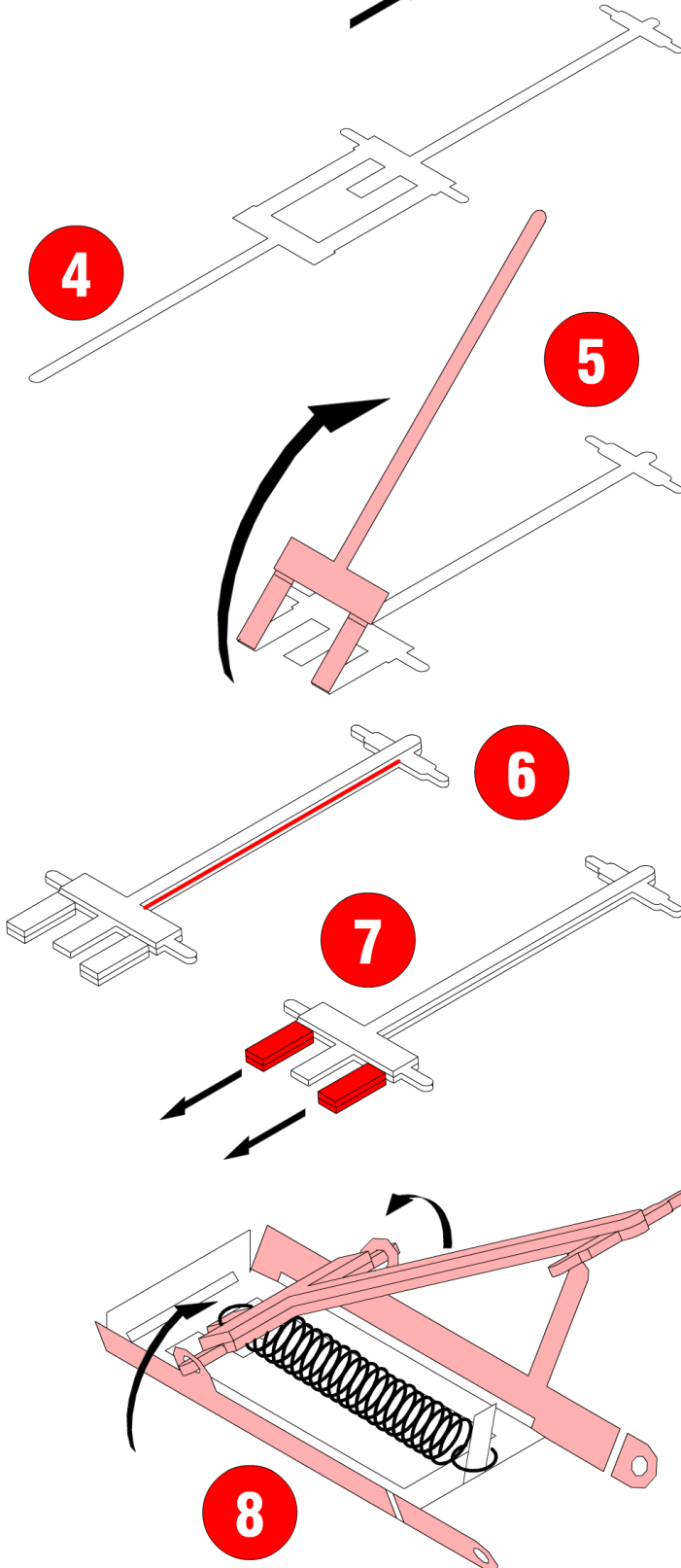
Zum Schluss bereiten Sie die schmalen Ätzteile am hinteren Ende vor, die später mal den langen Pantografenarm halten werden. Auch hier biegen Sie bitte noch nicht bis zum Ende, sondern lassen etwas Platz, um den Arm später einzufädeln (**Abbildung 3**).

Entnehmen Sie Teil **E** und bereiten es für den Einbau gemäß **Abbildungen 4** und **5** vor. Am besten ist es, wenn Sie die zusammengefalteten Teile mit sehr wenig Lötzinn stabil miteinander verbinden. Löten Sie an der roten Linie (Fügespalte), wie in **Abbildung 6** zu sehen.

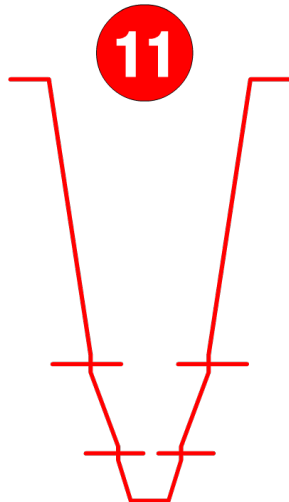
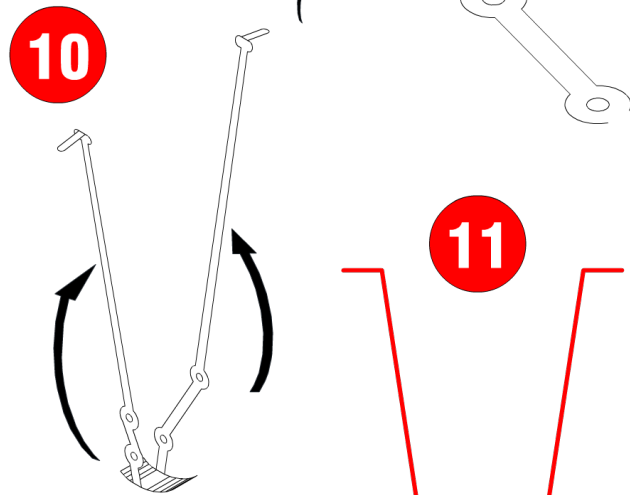
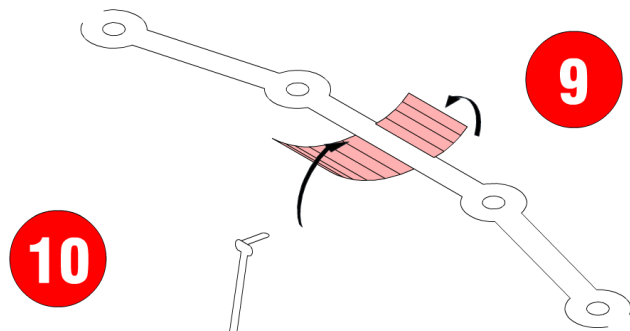
Die beiden rot markierten Hilfsbleche werden jetzt abgetrennt (**Abbildung 7**).

Nun fädeln Sie die Feder an das untere Ende des langen Pantografenarms. Biegen Sie die beiden Seitenflächen vorsichtig in die 90°-Position und fixieren damit den Arm an der korrekten Stelle (**Abbildung 8**).

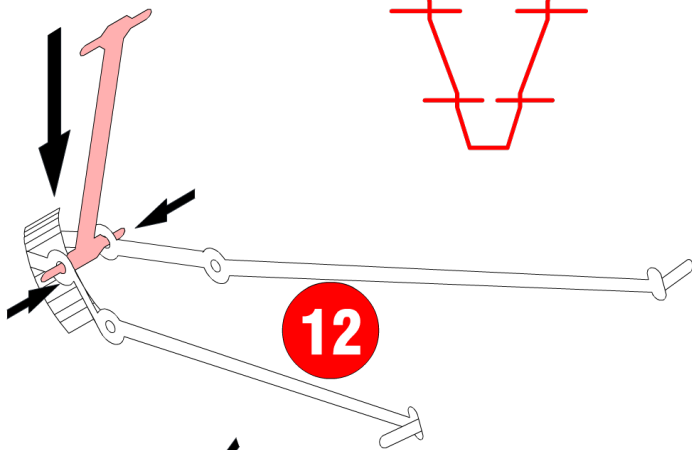
Das zweite Ende der Feder wird vorsichtig über den senkrecht aufstehenden schmalen Streifen geschoben. Beachten Sie dazu ebenfalls die **Abbildung 8**.



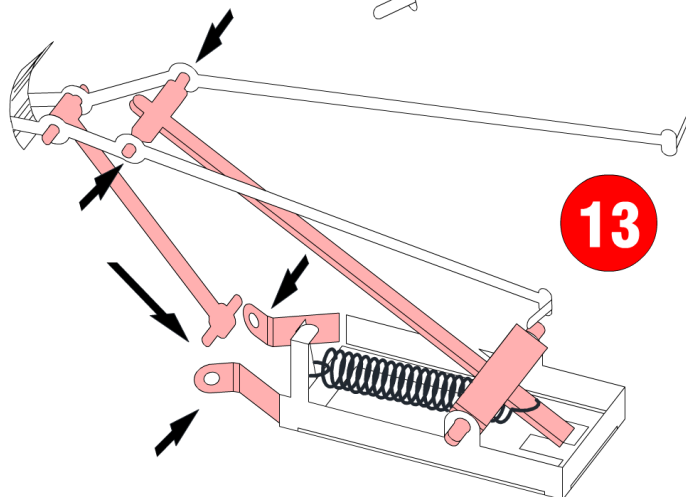
Bereiten Sie Teil **D** vor. Zuerst werden die beiden Blechstreifen in der Mitte etwas gerundet, am Besten geht dies über ein Rundholz oder mit einer Rundzange (**Abbildung 9**).



Die Arme des Traggestells für die Schleifpalette werden nun hochgebogen (**Abbildung 10**). Falten Sie sie gemäß **Abbildung 11**. Es sollte anschließend die gezeigte **V-Form** haben.

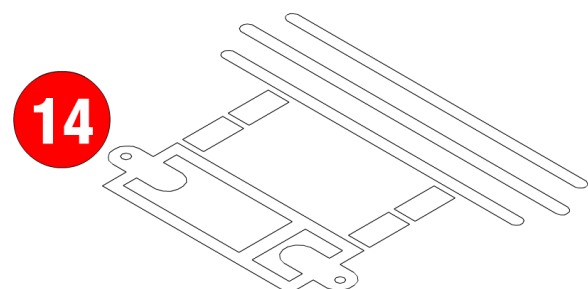


Nehmen Sie nun Teil **C**, den kurzen Arm, und fädeln ihn in die unteren Löcher des Stromabnehmers ein. Dazu muss das Ätzteil ein wenig zusammengebogen werden, damit der Arm sicher hält. Die V-Form darf nicht zusammengedrückt werden (**Abbildung 12**).

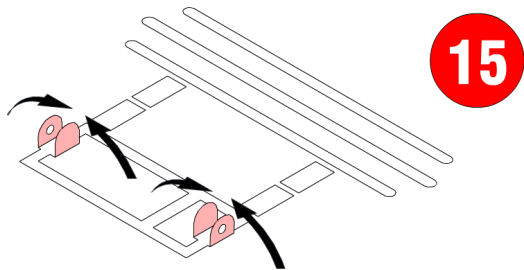


Das soweit vorbereitete Teil wird in die schon parat liegende Grundplatte eingefügt. Dazu wird der lange Arm in die oberen Löcher des Traggestells gefädelt und das Gestell vorsichtig ein wenig zusammengedrückt (**Abbildung 13**).

Den kurzen Arm fädelt man ebenfalls in die Grundplatte und biegt dazu die kleinen Ätzbleche in die richtige Position (ebenfalls **Abbildung 13**).

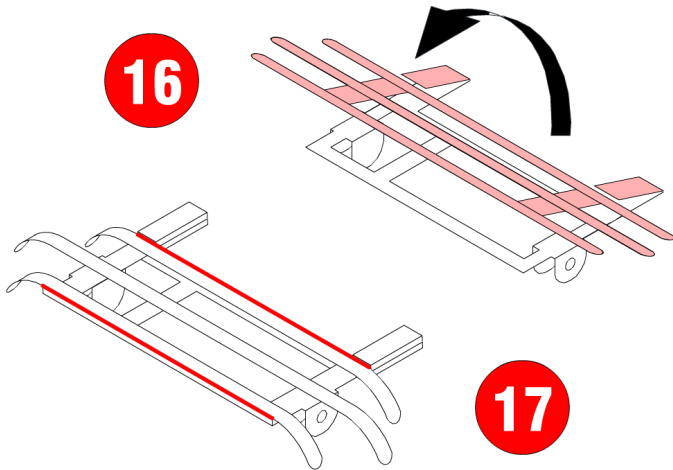


Zum Schluss bereiten wir die Schleifpalette vor. Legen Sie dazu das Teil **E** so vor sich, wie in **Abbildung 14** gezeigt.

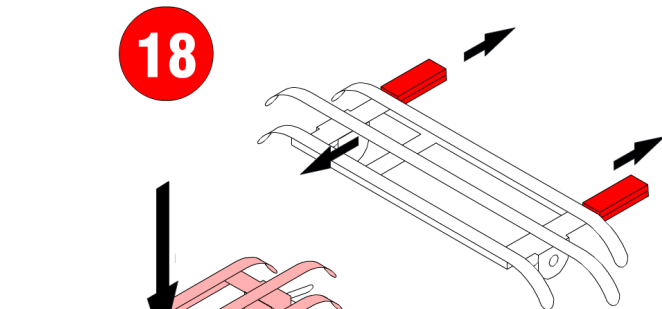


Biegen Sie die halbrunden Ätzbleche (hellrot markiert) um 90° nach oben (**Abbildung 15**). Danach wird die Konstruktion um 180° gewendet.

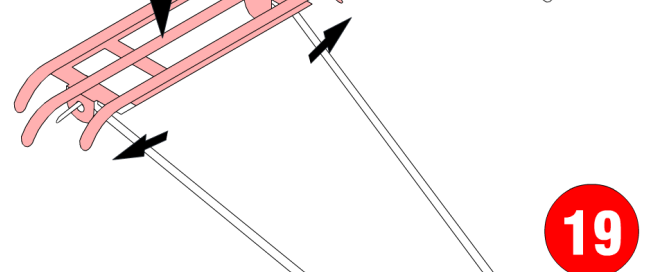
Die Schleifpalette wird um 180° auf die Konstruktion geklappt (**Abbildung 16**).



Löten Sie die Teile an der in **Abbildung 17** rot markierten Linie zusammen. Mit einer kleinen Pinzette oder einer Rundzange biegen Sie die Enden der Schleifpalette nach unten.



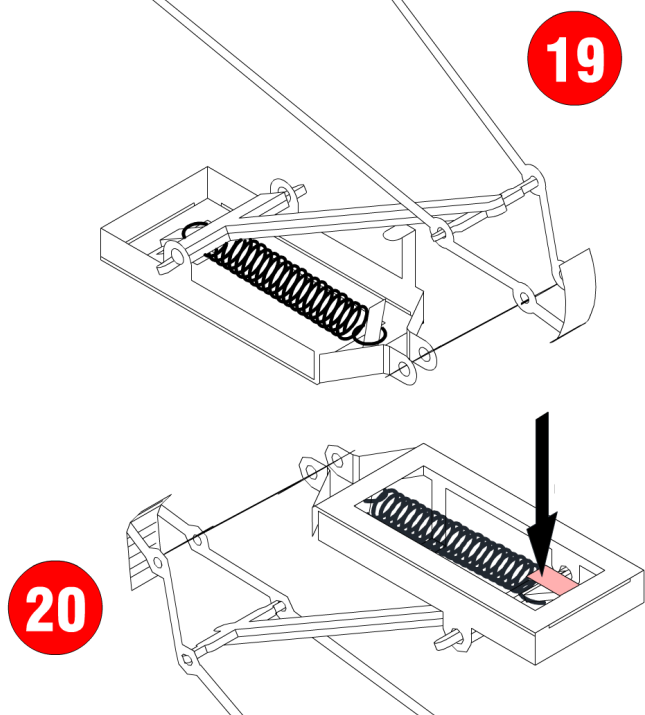
Danach trennen Sie die beiden Hilfsbleche (rot markiert in **Abbildung 18**) von der Schleifpalette ab.



Zur Fertigstellung des Stromabnehmers muss die Schleifpalette noch auf dem Traggestell des Pantografen montiert werden. Fädeln Sie dazu die vorderen Enden des Gestells in die gemäß Abb. 15 abgewinkelten Bleche (**Abbildung 19**).

Die Höhenjustierung des Stromabnehmers (Grundplatte zum Fahrdrabt) kann nur am noch nicht montierten Pantografen vorgenommen werden.

Auf der Unterseite des Stromabnehmers, dort wo Sie die erste Biegung an der Grundplatte gemacht haben, finden Sie ein kleines rechteckiges Blech (rot markiert in **Abbildung 20**). Wenn Sie dieses Blech nach innen drücken, lässt sich die Ausfahrhöhe des Stromabnehmers regulieren: je stärker es hereingedrückt wird, desto niedriger fährt der Pantograf aus.



Nachdem Sie diesen Schritt vorgenommen haben, ist Ihr Stromabnehmer einsatzbereit.